

Expert in stamping!



POLAND TOKAI OKAYA



01

Wiemy, że w naszej branży narzędzia to podstawa dobrego produktu, dlatego w PTO jesteśmy w stanie zaprojektować niezawodne narzędzia i utrzymać ich sprawność techniczną. Zajmujemy się pełnym cyklem powstawania narzędzia począwszy od etapu projektu do testów końcowych. Nasi konstruktorzy posługujący się najnowocześniejszym oprogramowaniem do modelowania narzędzi w środowisku 3D, we współpracy z własną narzędziownią, zapewniają optymalne rozwiązania technologiczne. Biorąc pod uwagę rolę narzędziowni, jest ona cały czas rozbudowywana, a nasi klienci otrzymują wciąż otrzymują nowe rozwiązania.



02

W ramach usług narzędziowych zapewniamy produkcję oprzyrządowania, obróbkę części do przyrządów produkcyjnych, tłoczniaki i wykrojniki do obróbki plastycznej blach. W naszej ofercie znajduje się także obróbka skrawaniem, obróbka plastyczna i obróbka elektroerozyjna. Nasza narzędziownia posiada do dyspozycji własne biuro konstrukcyjno-technologiczne, wyposażone w programy CAD, zintegrowane z modułami CAM narzędziowni działające w środowisku 3D. Naszym klientom oferujemy także serwis narzędzi.

Podstawowe dane firmy:

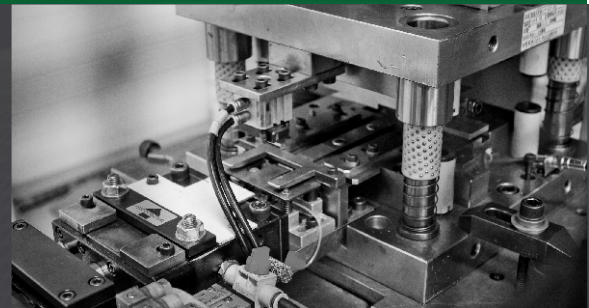
Założenie firmy: 22.08.2006
Początek produkcji: 22.09.2007
Kapitał zakładowy: 38 mln PLN
Wartość inwestycji: 115 mln PLN (marzec 2010)
Udziałowcy: Okaya Co. & Ltd. - 78 %

Zatrudnienie:

Produkty:

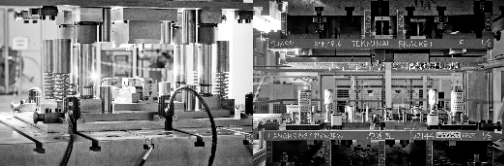
Tokai Pressing - 18 %
Okaya Europe GmbH - 2 %
300 osób (lipiec 2014)
Części AGD (bębny do pralek
Części metalowe dla przemysłu
samochodowego (części do siedzeń,
Części metalowe dla przemysłu rolnego,
Panele metalowe,
Części do telewizorów,
Block cores dla falowników solarnych i
wiatrowych.

Poland Tokai Okaya Manufacturing Sp. z o.o.
Ostaszewo 57G, 87-148 Lysomice
Poland
tel. +48 56 652 46 00 fax: +48 56 652 46 20
ptom@ptom.com.pl; www.ptom.com.pl

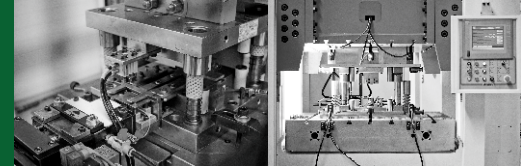


NARZĘDZIOWNIA





POLAND TOKAI OKAYA



Centra obróbcze	Model	Ilość	Przesuw w osi (w mm)	
			x	y
Okuma	MB-46VBE	1x	760	460
Hartford Tornado	HCMC-13	1x	1300	800
Hartford* SuperTornado	HCMC-1892	1x	1800	920
HAAS	VF-3YT-50	1x	1000	660

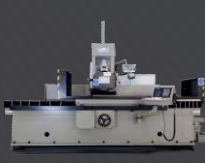
*Pionowe centrum do ciężkiej obróbki

Wycinarki drutowe	Model	Ilość	Przesuw w osi (w mm)	
			x	y
Mitsubishi	FA-20S	1x	500	350
Accutex	AU-600iA	2x	600	400
Accutex	AU-900iA	1x	900	500

Drażarka do otworów startowych	Model	Ilość	Przesuw w osi (w mm)	
			x	y
Chmer	H86C	1x	800	600

Szlifierki	Model	Ilość	Przesuw w osi (w mm)	
			x	y
Okamoto	ACC450DXA	1x	450	150
Okamoto	ACC84DX	1x	800	400
Proth	PSGC-60120AHR	1x	660	1350

1. Robot spawalniczy umożliwiający automatyczne spawanie metodą MIG/ MAG.
2. Urządzenie do spawania metodą TIG (GTAW)
3. Tokarki



Proth PSGC-60120AHR



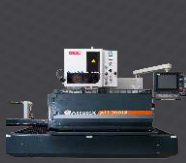
HAAS VF-3YT-50



Hartford Tornado HCMC-13



Okamoto ACC84DX



Accutex AU-900iA



Okuma MB-46VBE

PTO posiada nowoczesny park maszynowy, wyposażony m.in. w: centra obróbcze, wycinarki drutowe, szlifierki oraz zaawansowane stacje robocze wyposażone w specjalistyczne oprogramowanie (Siemens "NX, Solid Edge, CATIA i inne).

Jednym z priorytetów PTO jest właściwa konserwacja i utrzymanie sprawności narzędzi w celu zapewnienia właściwej jakości i pewności dostaw dla naszych klientów.

Narzędziownia wyposażona jest w zróżnicowany, nowoczesny park narzędziowy i jest stale rozbudowywana.



Hartford* SuperTornado HCMC-1892